



Accord Cadre Maintenance CVC du SNA-CE

ANNEXE C

Descriptif des installations et des
équipements du lot 3

Projet/Opération :	Entretien des installations de climatisation et de chauffage du SNA-CE
Référence consultation :	2026-04-SNACE
Version :	V1.0

Descriptif du matériel

Cette liste se veut être la plus exhaustive possible, et évoluera en fonction des modifications des systèmes installés. Des mises à jour actualiseront cette liste autant que de besoin.

LOT 3 Clermont Ferrand Aulnat ASTREINTE SUR L'OPERATIONNEL								
CLIMATISEURS OPERATIONNELS								
Lieu	Type de machine	Marque	Puissance	Année	GAZ-GWP	Quantité	REFERENCE-UE	N° SERIE
VIGIE	VRV	DAIKIN	14 kW	2018	R 410 A -2088	5 kg	PUHZRP125YKA3	7M00105
VIGIE	VRV	DAIKIN	14 kW	2018	R 410 A -2088	5 kg	PUHZRP125YKA3	7M00092
Zone vie Contrôle	Split Système	LG	4,5 kW	2009	R 410 A -2088	1,8 kg	LGS24AWU52	2291301
Zone repos contrôle	Split Système	DAIKIN	3,5 kW	2011	R 410 A -2088	0,800 kg	RXS20J2V1B	J013780
Local tch, sous vigie	Split Système	TOSHIBA	3,5 kW	2018	R 410 A -2088	0,800 kg	RAS16BAVGE	82600141
IFR	SS cassette	DAIKIN	5 kW	2019	R 410 A -2088	1,7 kg	RXS50L2V1B	J143027
IFR	SS cassette	DAIKIN	5 kW	2019	R 410 A -2088	1,7 kg	RXS50L2V1B	J143026
IFR	Split Système	DAIKIN	5 kW	2019	R 410 A -2088	1,7 kg	RXS50L2V1B	J143025
IFR	Split Système	DAIKIN	5 kW	2019	R 410 A -2088	1,7 kg	RXS50L2V1B	J127884
IFR	Split Système	DAIKIN	5kW	2019	R 410 A -2088	1,7 kg	RXS50L2V1B	J143022
Salle tch. 1er étage	SS cassette	DAIKIN	5kW	2009	R 410 A -2088	3,7 kg	RR71B2W1B	
Salle tch. 1er étage	SS cassette	DAIKIN	5kW	2009	R 410 A -2088	1,670 kg	RZQSG125L8Y1B	
Salle tch. 1er étage	SS cassette	DAIKIN	5kW	2007	R 410 A -2088	1,500 kg	RXS50E3V1B	
Salle tch. 1er étage	SS cassette	DAIKIN	5kW	2007	R 410 A -2088	1,500 kg	RXS50E3V1B	
Salle tch. 1er étage	SS cassette	DAIKIN	5kW	2007	R 410 A -2088	1,500 kg	RXS50E3V1B	
Salle tch. 1er étage	SS cassette	DAIKIN	5kW	2011	R 410 A -2088	1,700 kg	RXS50J2V1B	
Salle supervision	SS cassette	DAIKIN	5kW	2006	R 410 A -2088	1,500 kg	RXS50E3V1B	
Salle onduleurs	Armoire DD	EMERSON	20kW	2008	R 407 C-1774	6,500 kg	S20UA	0000C02011PO
Salle onduleurs	Armoire DD	EMERSON	20kW	2008	R 407 C-1774	6,500 kg	S20UA	0000C02011PO
Salle 48 V	Split Système	DAIKIN	5 kW	2011	R 410 A -2088	1,700 kg	RXS50K2V1B	
Salle 48 V	Split Système	DAIKIN	5 kW	2011	R 410 A -2088	1,700 kg	RXS50K2V1B	
Salle operateur 1	Split Système	DAIKIN	5 kW	2011	R 410 A -2088	1,700 kg	RXS50J2V1B	
Salle 103 RDC	Split Système	DAIKIN	5 kW	2011	R 410 A -2088	1,700 kg		
Salle operateur 2 (s.121)	Split Système	MITSUBISHI	5 kW	2019	R 410 A -2088	1,000 kg	PUZZM50VKA	
Salle de tests (S.222)	Split Système	DAIKIN	5 kW	2004	R 410 A -2088	1,010 kg	RKH35CVMB7	

CERD CFE	SS cassette	DAIKIN	10kW	2019	R 410 A -2088	2,000 kg	FDC100VNP	
CERD CFE	SS cassette	DAIKIN	10kW	2019	R 410 A -2088	2,000 kg	FDC100VNP	
LOC (x2)	Split Système	DAIKIN	5 kW	2011	R 410 A -2088	1,150 kg x 2	MUZGE35VA	
GLIDE	Split Système	GRENN	5 kW	2023	R 32 - 675	0,750 Kg	GWH18AGD	63239917220
GLIDE	Split Système	TOSHIBA	3,5 kW	2010	R 32 - 675	1,700 kg x 2	RAS13E2AVGE	32304902
GONIO	Split Système	DAIKIN	5 kW	2012	R 410 A -2088	1,000 kg	RXS25K2V1B	J003937
VOR CFA	Split Système	TOSHIBA	5 kW	2019	R 32 - 675	0,880 kg	RAS18BAGVE	92100057
VOR CFA	Split Système	TOSHIBA	5 kW	2022	R 32 - 675	0,880 kg	RAS18J2AVGE	12300820
Simulateur Salle 202	Split Système	TOSHIBA	4,2 kW	2010	R 410 A -2088	0,960 kg	RASM14GAVE	
S. serveurs Bureautique	Split Système	DAIKIN	3,5 kW	2016	R 410 A -2088	0,800 KG	RXS50J2V1B	
S. serveurs Bureautique	Split Système	DAIKIN	3,5 kW	2016	R 410 A -2088	0,800 KG	RXS50J2V1B	
RDC salle technique	Split Système	TOSHIBA	7 kW	2022	R 32 - 675	1,140 kg	RAS24J2AVSGE	124001
RDC salle technique	Split Système	TOSHIBA	7 kW	2022	R 32 - 675	1,140 kg	RAS24J2AVSGE	124002
Bureaux RDC salle re lecture	Cassette	MIDEA	3,5 kW	2023	R 32 - 675	0,710 kg	MO12N8Q	
VOR THIERS	SS plafonnier	DAIKIN	5 kW	2011	R 410 A -2088	1,700 kg		
VOR THIERS	SS plafonnier	DAIKIN	5 kW	2011	R 410 A -2088	1,700 kg		
CLIMATISEURS CONFORTS								
Cuisine (BT)	Mural	Fujitsu	3,5 kw	2012	R 410 A -2088	0,750 kg		
Bureau 173 (algéco)	Mural	Fujitsu	2,5 kw	2016	R 410 A -2088	0,650 kg	AOYG12LLC	
Bureau (algéco)	Mural	Fujitsu	2,5 kw	2016	R 410 A -2088	0,650 kg	AOYG09LLC	
Bureau syndical (algéco)	Mural	Haeir	2,1 kw	2014	R 407 C-1774	0,680 kg		
Salle de reunion (algéco)	Mural	Daikin	4,2 kw	2019	R 410 A -2088	1,300 kg		
Salle réunion (algéco)	Mural	Haeir	2,1 kw	2014	R 407 C-1774	0,680 kg	HSU07CC03R1	
Salle réunion (BT RDC)	Cassette	Mitsubishi	5,2 kw		R 410 A -2088	1,300 kg	MXZ2A52VA	
Bureau Secrétariat (BT RDC)	Système TRI Split Cassettes	Mitsubishi	***		R 410 A -2088	2,7 kg		
Bureau chef CA (BT RDC)		Mitsubishi	8 kw*		R 410 A -2088		MXZ4A80VA	
Bureau adj. CA (BT RDC)		Mitsubishi	***		R 410 A -2088			
Bureau CA (BT RDC)	Cassette	Mitsubishi	8 kw		R 410 A -2088	2,7 kg		Tri split système
Bureau Scanrad (étage)	Système TRI Split Mural	Daikin	***		R 410 A -2088			
Salle de cours (étage)		Daikin	6 kw		R 410 A -2088			
Bureau infirmerie (étage)		Daikin	***		R 410 A -2088			
Bureaux étages (BT)	Mural	Carrier	7 kw	2018	R 410 A -2088	2,100 kg		Tri split système
Bureaux étages (BT)	Mural Bi-split	MIDEA	3,5 kw	2023	R 32 - 675	1,100 kg		
Bureaux RDC (BT)	Mural Bi-split	TOSHIBA	3,5 kw	2023	R 32 - 675	1,02 kg		